



UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDONÓPOLIS
DIREÇÃO DO INSTITUTO DE CIÊNCIAS HUMANAS E SOCIAIS - ICHS

PORTARIA DIREÇÃO - ICHS/UFR N° 91, DE 05 DE JUNHO DE 2024

A Diretora do Instituto de Ciências Humanas e Sociais da Universidade Federal de Rondonópolis, no uso de suas atribuições legais e regulamentares, em especial a disposta na PORTARIA REITORIA/UFR N° 178, DE 29 DE JUNHO DE 2022,

CONSIDERANDO OFÍCIO n° 63/2024/Coordenação do Centro de Línguas CELIG/ICHS//UFR; e,
CONSIDERANDO o constante dos autos do processo n° 23853.007063/2024-37.

RESOLVE:

Art. 1º Designar a Comissão avaliadora do processo seletivo para estagiários/as do Centro de Línguas CELIG, a realizar-se no período de 07/06 a 02/07/2024,.

I -Dr.a Ana Paola de Souza Lima, (presidente da banca) SIAPE ***71378;

II - Dr.a Camila Franco Batista, SIAPE ***1518;

III - Dr.a Dr.a Julma Dalva Vilarinho Pereira Borelli, SIAPE ***4471;

Art. 2º Esta Portaria entra em vigor em 05 de junho de 2024.

Art. 3º Esta Portaria estará vigente até 30 de julho de 2024.



Documento assinado eletronicamente por **Beatriz dos Santos de Oliveira Feitosa**, **Diretor(a) do Instituto de Ciências Humanas e Sociais - ICHS/UFR**, em 05/06/2024, às 17:08, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufr.edu.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0345405** e o código CRC **0F2C1351**.