

UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO

PORTARIA Nº 052, DE 24 DE OUTUBRO DE 2018

PORTARIA N.º 052/2018/ICHS/CUR

A DIRETORA DO INSTITUTO DE CIÊNCIAS HUMANAS E SOCIAIS DO CAMPUS UNIVERSITÁRIO DE RONDONÓPOLIS - ICHS/CUR, usando das atribuições que lhe são conferidas pela Portaria GR n.º 293 de 18 de abril de 2017,

CONSIDERANDO o que consta no processo nº 23108.982824/2018-26,

RESOLVE:

Artigo 1º - Nomear os seguintes membros para, sob presidência do primeiro, compor banca examinadora de processo seletivo de estagiários para os cursos de “Finanças Pessoais” e “Alteração na LEI Trabalhista – LEI 13509/2017”, vinculados ao projeto “Escola de Negócios”:

João Bosco Arbués Carneiro Júnior (SIAPE 1670364)

Flávio Sérgio Linhares (SIAPE 2333848)

Carlos Eduardo de Freitas (SIAPE 1848734)

Artigo 2º - Esta portaria conta seus efeitos no período de 19 de outubro a 6 de dezembro de 2018.



Documento assinado eletronicamente por **CECILIA FUKIKO KAMEI KIMURA, Diretor(a) do Instituto de Ciências Humanas e Sociais ICHS / CUR**, em 24/10/2018, às 17:02, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.ufmt.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0915908** e o código CRC **8196047C**.